



**INDUSTRIAS ASOCIADAS**  
INSTRUMENTACIÓN PARA LA INDUSTRIA

www.industriasasociadas.com



**hertz**  
KOMPRESSOREN



## SERIES HGS & HSC COMPRESORES ROTATIVOS DE TORNILLO



### EQUIPOS ESTÁNDAR

Todos nuestros productos incluyen piezas de primera calidad, como motores eléctricos IP55 con clase de eficiencia IE3, motores de ventilador IP54, sistema de arranque estrella-delta, componentes eléctricos selectos según las normas IEC, UL/cUL, CE de acuerdo con las exigencias del mercado, bloques de tornillo de alta eficiencia y menor consumo energético.



### GRAN CAPACIDAD DE MANTENIMIENTO

Se ha desarrollado un diseño de fácil mantenimiento, utilizando una disposición que proporciona acceso instantáneo a todas las piezas de desgaste, con cubiertas protectoras de liberación rápida y controladores fáciles de usar que minimizan el tiempo de inactividad y reducen el coste de mantenimiento.



**Bogotá**

PBX (1) 371 2929

**Barranquilla**

PBX (5) 316 1860

**Cartagena**

PBX (5) 642 9330

**Cali**

PBX (2) 369 0680

**Medellin**

PBX (4) 204 2310



### CARACTERÍSTICAS GENERALES



#### CONTROL ELECTRÓNICO

Los compresores de tornillo Hertz Kompresoren están equipados con controladores con microprocesador de fácil manejo, robustos y duraderos, con capacidad de comunicación según la línea de productos, para garantizar un funcionamiento sin problemas y una producción ininterrumpida.



#### BLOQUE DE TORNILLO

- Bloque de tornillo patentado y duradero que proporciona una gran capacidad de aire, y que es especialmente seleccionado para los requisitos de cada modelo
- Producción de aire con menor fuga, gracias a los nuevos perfiles de los rotores.
- Diseño de rodamientos de última generación con mayor capacidad de carga



#### SEPARADOR DE AIRE Y ACEITE

Diseño de separador roscado o sumergido dependiendo del modelo del compresor. Separación de alto rendimiento con diseño de tres etapas. Separación más eficiente a menor volumen con capas de separación profundamente envueltas y entrelazadas. Mínimo volumen de neblina de aceite en el aire de salida s 3 ppm.

Separador roscado:

De fácil sustitución, montaje y desmontaje



#### MOTOR PRINCIPAL Y SISTEMA DE TRANSMISIÓN

Motores eléctricos de alta eficiencia 400V/3 fase/50Hz, IE3 IP55 con aislamiento de clase F. Sistema de arranque de motor con arranque estrella-triángulo. De fácil montaje y desmontaje de poleas. Motores IE4 (como opción)





## SERIES HGS & HSC

### Compresores Rotativos de Tornillo

Los compresores de la serie HGS y HSC de HERTZ se utilizan con seguridad en todas las aplicaciones de las pequeñas y medianas empresas gracias a su alto rendimiento de funcionamiento.

Su estructura compacta de fácil mantenimiento facilita el trabajo y minimiza el tiempo de inactividad.



#### SISTEMA PRINCIPAL DE ACCIONAMIENTO DEL MOTOR

- Sistema de accionamiento por correas
- Fácil mantenimiento gracias a un sencillo sistema tensor de correas
- Motores eléctricos de eficiencia IE3 (IE4 como opción)

#### SEPARADOR AIRE/ACEITE

- Separador roscado de fácil montaje y desmontaje, de fácil mantenimiento y reparación.

#### SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

- Ventilador axial silencioso y eficiente conectado directamente al motor principal (HGS & HSC 3-20)
- Ventilador axial adicional con control de temperatura (HGS & HSC 20B-50)

#### OTRAS CARACTERÍSTICAS

- Compacto, de tamaño reducido, fácil de mantener.
- Tanque de aire de acero para contenedores presurizados P265GH certificado CE





### DATOS TÉCNICOS

MODELO	PRESIÓN		CAPACIDAD*		MOTOR POTENCIA	CONEXIÓN TAMAÑO	Volumen del receptor / Modelo secador	DIMENSIONES (mm)			PESO kg	RUIDO** dB(A)
	bar	psi	m³/min	cfm	kW/HP			Ancho	Fondo	Alto		
HGS 2	7,5	110	0,38	13,4	2.2/3,0	G 1/2"	200-250L HRD 10	1500	550	1350	240	68
HGS 3	7,5 10	110 145	0,41 0,36	14,5 12,7	3,0/4,0	G 1/2"	200-250L HRD 20	1500	550	1350	245	68
HGS 4	7,5 10 13	110 145 190	0,56 0,46 0,35	19,8 16,3 12,3	4,0/5,5	G 1/2"	200-250L HRD 20	1500	550	1350	250	69
HGS 5.5	7,5 10 13	110 145 190	0,80 0,65 0,53	28,3 23,0 18,7	5,5/7,5	G 1/2"	200-250L HRD 30	1500	550	1325	272	69
HGS 7.5	7,5 10 13	110 145 190	1,15 0,95 0,77	40,6 33,6 27,2	7,5/10	G 3/4"	500L HRD 40	1810	640	1520	385	69
HGS 11	7,5 10 13	110 145 190	1,70 1,40 1,16	60,0 49,5 41,0	11/15	G 3/4"	500L HRD 40	1880	650	1600	414	69
HGS 15	7,5 10 13	110 145 190	2,25 1,96 1,61	79,5 69,2 56,9	15/20	G 3/4"	500L HRD 50	1880	650	1600	450	69
HSC 15	7,5 10 13	110 145 190	2,70 2,30 1,90	95,4 81,2 67,1	15/20	G 1"	-	1275	850	1465	410	69
HSC 18.5	7,5 10 13	110 145 190	3,30 2,80 2,40	116,6 98,9 84,8	18,5/25	G 1"	-	1275	850	1465	420	69
HSC 22	7,5 10 13	110 145 190	3,80 3,50 3,00	134,2 123,6 106,0	22/30	G 1"	-	1275	850	1465	450	70
HSC 30	7,5 10 13	110 145 190	4,60 4,00 3,60	162,5 141,3 127,1	30/40	G 1 1/4"	-	1575	1030	1750	683	70
HSC 30 B	7,5 10 13	110 145 190	5,20 4,30 3,70	183,7 151,9 130,7	30/40	G 1 1/4"	-	1575	1030	1750	710	70
HSC 37	7,5 10 13	110 145 190	6,40 5,40 4,30	226,0 190,7 151,9	37/50	G 1 1/4"	-	1575	1030	1750	742	70

- Rendimiento unitario medido en condiciones de referencia, que son: 1 bar de presión atmosférica absoluta, 0% de humedad relativa, 20°C de temperatura del aire de entrada, 71°C de temperatura de ajuste de la válvula termostática y el uso de Smartoil.
- HERTZ KOMPRESSOREN se reserva el derecho de realizar cambios en sus productos y especificaciones sin previo aviso.
- Corresponde al suministro de aire libre medido de acuerdo con la norma ISO 1217:2009, Anexo C.
- Volumen del receptor de aire para los modelos de la serie HGS 2-15 con sólo receptor de aire y receptor de aire y secador de aire respectivamente.
- Corresponde al nivel de presión acústica medido de acuerdo con las normas ISO 2151:2004 e ISO 9614/2 con una tolerancia de ± 3 dB(A).
- \* Dimensiones de los modelos con sólo receptor de aire para la serie HGS 2-15.
- \*\* Pesos de los modelos con sólo receptor de aire para la serie HGS 2-15.